



Landecolor, s.a.

FABRICA
C/ Soria, 38 – P.I. Nº 1
28864 – Ajalvir (Madrid)
www.landecolor.es
Tlf.91 884 33 59 – Fax 91 884 43 39
landecolor@landecolor.com
pedidos@landecolor.com



SISTEMA DE PINTADO DE PASARELAS METALICAS

CLASIFICACION DE AMBIENTE

Tratamiento de un pavimento que consiste en una pasarela metálica con un sistema multicapa a base de imprimación adherente sobre el metal, sembrado de árido y posterior aplicación de un acabado en color gris a determinar.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Acero: los soportes metálicos deberán estar nivelados, secos, sanos, exentos de grasas, aceites, partículas mal adheridas o partes degradadas, etc.. que puedan perjudicar la buena adherencia del sistema de revestimiento. Se recomienda un granallado mínimo del tipo Sa 2 1/2 (norma ISO 8501-1).

A continuación, se detalla un sistema de pintado que cumplen los requisitos pedidos, en cuanto a tipo de material, espesor y número de capas.

SISTEMA MULTICAPA ANTIDESLIZANTE

PRODUCTO	ESPESOR EN MICRAS	RENDIMIENTO	REPINTADO MIN	REPINTADO MAX
ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER 2-C	50	7 m ² /kg	4 h	ilimitado

Siembra de arena hasta saturar superficie y barrer el sobrante.

ROCHADUR 40 PLUS ELASTICO 2-C	50	7 m ² /kg	16 h	4 días
ROCHADUR 40 PLUS ELASTICO 2-C	50	7 m ² /kg	16 h	4 días
ESPESOR TOTAL	150-200			



Landecolor, s.a.

FABRICA

C/ Soria, 38 – P.I. Nº 1

28864 – Ajalvir (Madrid)

www.landecolor.es

Tlf.91 884 33 59 – Fax 91 884 43 39

landecolor@landecolor.com

pedidos@landecolor.com



Teniendo en cuenta una superficie de 600 metros cuadrados, los consumos teóricos de material serían los siguientes:

ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER 2-C (5:1) BLANCO	100 kg aprox.
ROCHADUR 400 PLUS ELASTICO 2-C (3:1) BRILLO GRIS (RAL 7001 ó 7016)	200 kg aprox.

Estos consumos son siempre teóricos, siendo mayor el consumo real en función del tipo de aplicación y las condiciones del pavimento.